Mobile Laserhandschweiß-Anlage 1000W, 1500W, 2000W oder 3000W

Das mobile Laserhandschweißen findet immer mehr Anwendungen und revolutioniert den industriellen Markt. Dieses Fügeverfahren ist bis zu 4-fach schneller als das bekannte WIG-Schweißen, zudem ist ist es viel schneller und einfacher zu erlernen. Die handgeführte Laserschweißpistole ermöglicht ein flexibles und schnelles Schweißen, selbst an schwierigen und schlecht zugänglichen Stellen. Selbst komplexe Blechbaugruppen können leicht und einfach verschweißt werden.

Gegenüber dem WIG-Schweißen entsteht beim Laserhandschweißen ein deutlich geringerer Verzug, während die Kehlnähte optisch ästhetisch und ansprechender wirken, aber ebenso stark und haltbar sind.

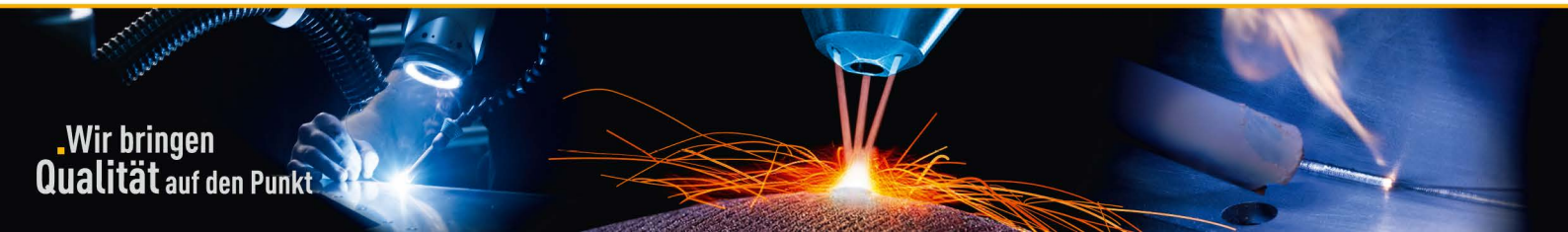
Mögliche Anwendungen:

- Behälter- und Apparatebau.
- Maschinenbau.
- Anlagenbau.
- Metall- und Blechverarbeitung.
- Rohrbearbeitung- und Fertigung.

Anlagen-Besonderheiten:

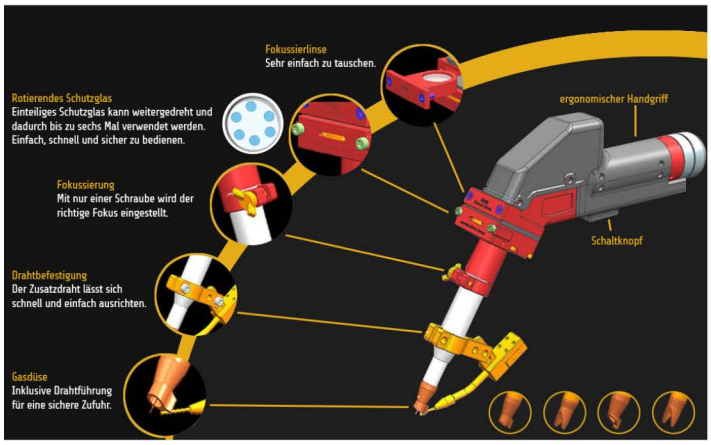
- Für jede Anwendung die richtige Laserleistung: 1000W, 1500W, 2000W oder 3000W.
- Mini-Wobblekopf: Optimal zur besseren Spaltüberbrückung.
- Flexibel einstellbarer Laserspotdurchmesser von 2 bis 5mm.
- Präzisions-Software für automatisch gesteuerten Drahtvorschub.
- Einfache Bedienung über Touchscreen.
- 6-fache Lebensdauer der Schutzgläser durch Rotation.
- CW-Faserlaser mit Wasserkühlung für den Dauereinsatz.
- Leichte Handpistole zum Laserhandschweißen: Nur 0.5KG.
- Länge des flexiblen Glasfaserkabels: 7 Meter, optional bis 15 Meter.
- Hohe Effizienz, geringer Platzbedarf, hohe Flexibilität.
- Super Preis- / Leistungsverhältnis.
- Menüsprache für Display individuell einstellbar.
- Herstellergarantie: 1 Jahr.

Lüdenscheid	Nottebohmstraße 16	02351 98 00-66	Mo bis Fr: 6.45 - 16h	info@klb-laser.de
Attendorn	Askay 11	02722 63 59-140	Mo bis Fr: 6.30 - 15h	www.klb-laser.de



Einfache Bedienung über Touch-Screen (mehrsprachig):

Innovative Laserhandpistole:

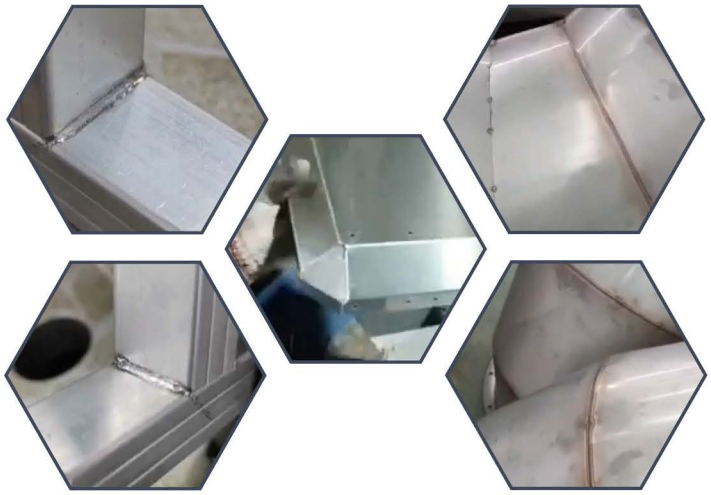


Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl des entsprechenden Maschinentyps, der Ihren Anforderungen gerecht wird. Individuelle Ausführungen werden auf Ihre Bedürfnisse hin abgestimmt und von unserem Maschinenbau gemäß Ihrem Wunsch hergestellt. Kontaktieren Sie uns und erfragen Sie ganz unverbindlich Preis und Lieferzeit. Gerne vermieten wir Ihnen solange eine von unseren Maschinen, bis Ihre eigene fertig ist.

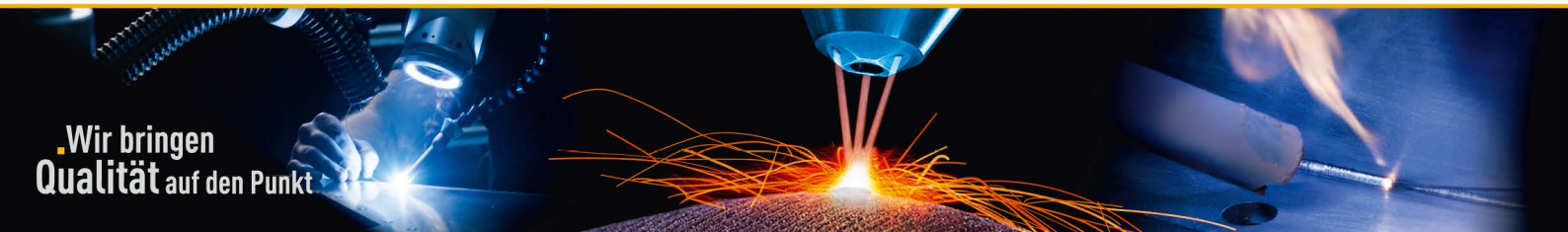
Technische Daten:

Laserleistung	1000W / 1500W / 2000W / 3000W
Laserwellenlänge	1070-1090nm
Eindringtiefe	<5 mm (abhängig von Laserleistung und Material)
Laserquellentyp	CW-Faserlaser
Luftfeuchtigkeit	<70%
Zulässige Raumtemperatur	<40°C
Stromversorgung	400V (32A)
Kühlmethode	Wasserkühlung
Leistungsaufnahme	5700W / 6800W / 7700W / 8900W
Länge des Glasfaserkabels	7 Meter, optional bis 15 Meter
Laserspotdurchmesser	2-5mm
Laserkopf	Patentierter Mini-Wobble-Kopf
Sicherheitswarnlampe	ja
Gewicht Handpistole	0.5KG
Maschinengröße (BxHxT)	632 x 1106 x 1260mm
Bruttogewicht Maschine	238KG (inkl. Kühlwasserfüllung)

Schweißnahtbeispiele:



Lüdenscheid | Nottebohmstraße 16 | 02351 98 00-66 | Mo bis Fr: 6.45 - 16h | info@klb-laser.de
Attendorn | Askay 11 | 02722 63 59-140 | Mo bis Fr: 6.30 - 15h | www.klb-laser.de



Laserhandschweißen

Weniger Wärmeeintrag und Verzug – mehr Produktivität und Flexibilität.

Das Laserhandschweißen ist bis zu 4-fach schneller als das WIG-Schweißen. Die besonders leichte Laserschweißpistole (0.5KG) kann flexibel und zügig zum Schweißen positioniert werden. Die Schweißdüsen werden je nach Art der Anwendung ausgewählt und eingesetzt: Kehlnaht, Stumpfnaht, I-Naht, Ecknaht und Außennaht. Durch die konzentrierte Energieeintragung ist ein gleichmäßiges Wurzelschweißen möglich.

Beim Laserhandschweißen entfallen häufig Vorbereitungs- und Nachbearbeitungskosten, wie z.B. Schleifen oder Polieren. Allein hierdurch genießt das Laserhandschweißen den wirtschaftlichen Vorzug gegenüber herkömmlichen Verfahren. Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist das besonders energiearme Ausführen dieses Schweißverfahrens: Zeitlich aufwendige Richtarbeiten entfallen, da so gut wie keine Verformung der Blechbaugruppe entsteht.

Das Laserhandschweißen ist einfach zu erlernen, mit wenig Aufwand vorzubereiten und liefert permanente, hochwertige und haltbare Ergebnisse für eine große Bandbreite an unterschiedlichen Materialien und Materialdicken. Erleben Sie persönlich unser Schweißsystem, das von erfahrenen Schweißern als das Fortschrittlichste auf dem Markt bezeichnet wird.

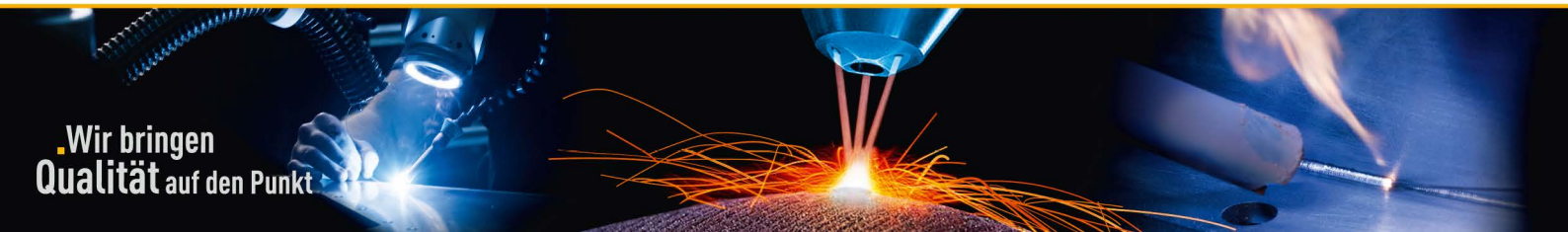
Vereinbaren Sie mit uns Ihre persönliche Live-Vorführung und überzeugen Sie sich selbst.

Innovatives Highlight:

Der Miniwobble-Schweißkopf

Dieser speziell entwickelte Wobblekopf liefert Schweißnahtbreiten von 2 bis 5mm. Dadurch können größere Spaltmaße ideal überbrückt werden. Die Frequenz und Breite des Wobbleschweißens kann individuell auf die entsprechenden Anforderungen eingestellt werden. Hierdurch ergibt sich eine Vielzahl an neuen Bearbeitungsmöglichkeiten, so dass trotz gewisser Spaltmaße optisch ansprechende und haltbare Schweißnähte hergestellt werden.

Vorteile Laserhandschweißen:

- Bis zu 4-fach schneller als das WIG-Schweißen.
- Einfach und schnell zu erlernen.
- Schmale, optisch ansprechende und haltbare Schweißnähte.
- Ermöglicht gleichmäßige Wurzelschweißungen.
- Schweißen an schwer zugänglichen Stellen.
- Geringe Wärmeeinbringung in die Materialoberfläche.
- Äußerst verzugsarm, punktueller und präziser Energieeintrag.
- Spritzerfrei, keine Einbrandkerben.
- Filigrane und punktuelle Bearbeitung möglich.
- Schweißen von Dick- und Dünnblechen.
- Geringe Nachbearbeitungskosten.
- Minimaler Wartungsaufwand.
- Geringe Betriebskosten.

Lüdenscheid	Nottebohmstraße 16	02351 98 00-66	Mo bis Fr: 6.45 – 16h	info@klb-laser.de
Attendorn	Askay 11	02722 63 59-140	Mo bis Fr: 6.30 – 15h	www.klb-laser.de