



Unité mobile de soudage manuel au laser 1000W, 1500W, 2000W ou 3000W

C'est par sa vitesse augmentée, son usage facile et son vaste champ d'application que le soudage manuel au laser convainc un nombre croissant d'utilisateurs, et ainsi bouleverse les marchés industriels. Comparé au soudage à l'arc TIG bien connu, la vitesse de processus est quatre fois plus élevée. Comme la méthode s'apprend facilement, les utilisateurs sont capables de réaliser des bons résultats en peu de temps. Même des endroits difficiles d'accès ne posent pas d'obstacle pour mettre en place le pistolet de soudage. Ainsi le champ d'application s'étend aussi aux ensembles d'une complexité extrême.

En dehors des aspects pratiques, la qualité impeccable des joints soudés représente un avantage non négligeable de cette méthode. Comparé aux joints produits par soudage à l'arc TIG, le gauchissement est considérablement réduit, et l'apparence de soudures d'angle par exemple, est améliorée sans aucun affaiblissement des caractéristiques mécaniques.

Secteurs industriels:

- Construction de réservoirs et d'appareils.
- Mécanique.
- Ingénierie des systèmes.
- Métallurgie et usinage de tôle.
- Fabrication et usinage des tubes.

Particularités:

- Puissance de laser convenable pour l'application prévue : 1000W, 1500W, 2000W ou 3000W.
- Tête de soudage à vobulation minuscule.
- Modèles de têtes de soudage avec vobulation unique ou double disponibles.
- Ajustage flexible du spot laser entre 2 et 5mm.
- Logiciel de précision pour l'avance automatique du fil.
- Simple service par écran tactile.
- Durée de vie des verres de protection six fois agrandie par rotation.
- CW-Laser à fibre avec refroidissement à l'eau pour service continu.
- Pistolet léger pour le soudage : Seulement 0.5KG.
- Longueur du câble optique : 7m, jusqu'à 15m sur demande.
- Conception efficace, peu encombrante, extrêmement flexible.
- Excellent rapport qualité - prix.
- Langue des menus à choisir.
- Garantie constructeur: 1 an.



Unité mobile de soudage manuel au laser 1000W, 1500W, 2000W ou 3000W

page 1

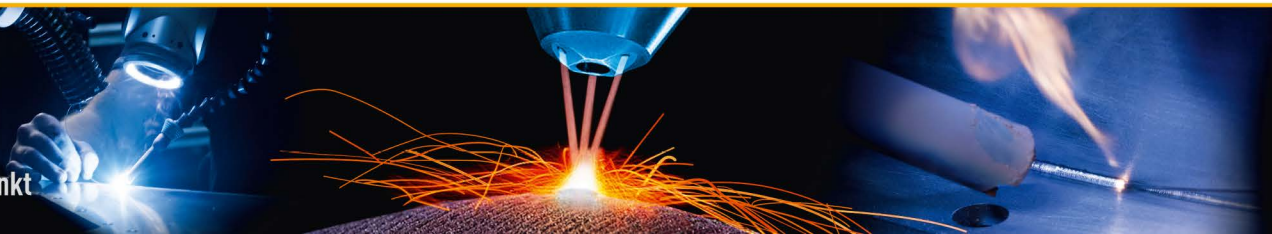
Lüdenscheid
Attendorf

Nottebohmstraße 16
Askay 11

02351 98 00-66
02722 63 59-140

Mo bis Fr: 6.45 - 16h
Mo bis Fr: 6.30 - 15h

info@klb-laser.de
www.klb-laser.de

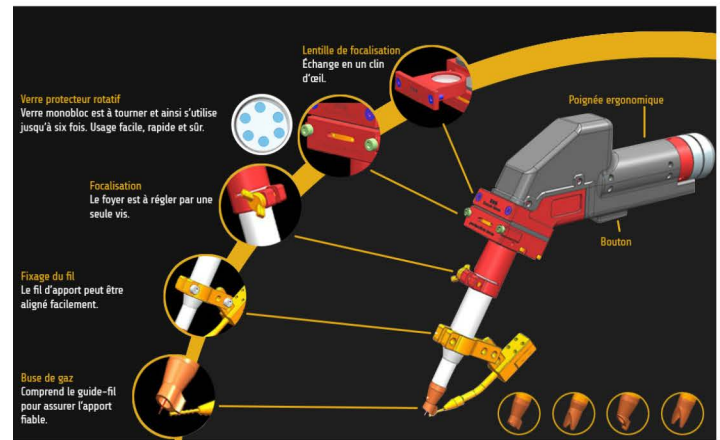




Service facile par écran tactile (langue au choix):



Pistolet innovant de soudage au laser.

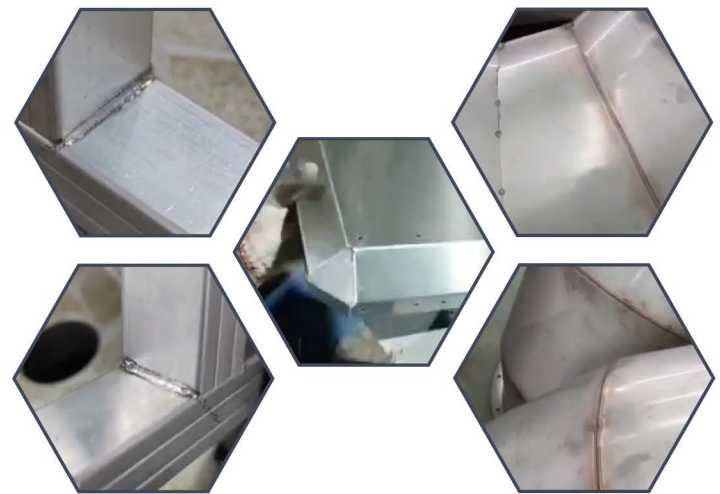


Nous serons heureux de vous conseiller sur le choix du type de machine approprié qui répond à vos besoins. Les conceptions individuelles sont adaptées à vos besoins et fabriquées par notre département de construction mécanique selon vos souhaits. Contactez-nous et demandez un prix et un délai de livraison sans engagement. Nous serions heureux de vous louer une de nos machines jusqu'à ce que la vôtre soit prête.

Caractéristiques techniques:

Puissance de laser	1000W / 1500W / 2000W / 3000W
Longueur d'onde du laser	1070-1090nm
Profondeur de pénétration	<5 mm (dépendant de la puissance de laser et du matériau)
Type de la source laser	CW-Laser à fibre
Humidité	<70%
Température ambiante admissible	<40°C
Alimentation électrique	400V (32A)
Méthode de refroidissement	Refroidissement à l'eau
Puissance absorbée	5700W / 6800W / 7700W / 8900W
Longueur du câble optique	7m, jusqu'à 15m sur demande
Diamètre du spot laser	2-5mm
Tête laser	Tête de vobulation minuscule brevetée
1Alarme lumineuse	Qui
Poids du pistolet	0.5KG
Dimensions de la machine (LxHxP)	632 x 1106 x 1260mm
Poids brut de la machine	238KG (avec l'eau de refroidissement)

Exemples de soudures:



Unité mobile de soudage manuel au laser 1000W, 1500W, 2000W ou 3000W

page 2

Lüdenscheid
Attendorf

Nottebohmstraße 16
Askay 11

02351 98 00-66
02722 63 59-140

Mo bis Fr: 6.45 - 16h
Mo bis Fr: 6.30 - 15h

info@klb-laser.de
www.klb-laser.de





Soudage manuel au laser

Gauchissement réduit grâce à l'apport thermique ciblé – productivité maximale

Seulement un quart du temps habituel du soudage à l'arc TIG est nécessaire pour effectuer le processus par soudage manuel au laser. Il suffit de positionner le pistolet léger (0,5 kg) à l'endroit prévu, même s'il est difficile d'accès. La buse de soudage est à sélectionner en tenant compte de l'application en question : Joints de soudure d'angle, bout-à-bout, face-à-face ou d'angle extérieur. L'apport concentré d'énergie permet de produire des passes de fond homogènes.

Les dépenses pour la préparation et de retouche, comme l'affûtage et le polissage, sont souvent superflues – ce qui représente un avantage net par rapport aux méthodes conventionnelles. En plus, le gauchissement réduit contribue à l'élimination de travaux de dressage normalement requis.

Pour une grande variété de matériaux et une large gamme d'épaisseurs, le soudage manuel au laser fournit des résultats précieux et reproductibles avec des propriétés mécaniques excellentes. La méthode s'apprend facilement sans trop d'effort.

Notre service clientèle sera ravi de vous offrir une démonstration en direct à tout moment.

Cœur de l'innovation:

Tête de soudage à vibration minuscule

Cette tête oscillante spécialement développée offre des largeurs de cordon de soudure de 2 à 5 mm, ce qui se montre idéal pour ponter aussi des fentes de dimensions augmentées. La fréquence et la largeur du soudage à vibration peuvent être réglées selon les exigences actuelles. De cette manière, il est possible d'étendre en plus la variété des méthodes de traitement, car même en cas de fentes avec des dimensions difficiles, des joints non seulement stables mais aussi d'une apparence agréable, se produisent sans problème.

Avantages du soudage manuel au laser:

- La vitesse de processus dépasse celle du soudage à l'arc TIG d'un facteur de 4.
- Facile à apprendre et à maîtriser.
- Joints de soudure étroits et durables avec bonne apparence optique.
- Passes de fond homogènes peuvent être effectués.
- Approprié aussi pour des zones difficiles d'accès.
- L'apport thermique dans la surface est limité.
- Pour cette raison, le gauchissement est considérablement réduit.
- Ne produit ni projections ni sillons.
- Traitement possible dans des endroits précisément définis.
- Soudage et de plaques épaisses et de tôles minces.
- Réduction des coûts de retouche.
- Entretien minimal.
- Faible frais d'exploitation.



Unité mobile de soudage manuel au laser 1000W, 1500W, 2000W ou 3000W

page 3

Lüdenscheid
Attendorf

Nottebohmstraße 16
Askay 11

02351 98 00-66
02722 63 59-140

Mo bis Fr: 6.45 – 16h
Mo bis Fr: 6.30 – 15h

info@klb-laser.de
www.klb-laser.de

